

Утверждаю
 Технический директор
 А.М. Дмитриев
 « 03.11.21 » 2021 год

Совл.
 03.11.21
 накл-е ВОР

Ведомость объемов работ

На установку дополнительного циклона доулавливания на установку 40/2 цеха №1 в рамках инвестиционного проекта №1.1.9/19
 «Увеличение производственных мощностей на ОПП. Технологическая установка 40/2 в цехе №1»

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
1.	Монтаж площадки обслуживания	тн	0,633 ✓	Лист ПВЛ-506 ст3 Швеллер 12 ст3 Уголок 63х63х5 ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн тн тн кг бал кг	0,262 0,313 0,058 10 1 4,5
2.	Монтаж бункера циклона из нержавеющей стали массой 190 кг	шт	1 ✓	Бункер циклона из нержавеющей стали массой 190 кг	шт	1
3.	Монтаж опорных лап циклона из ст3 масса ед. 5 кг	шт	4 ✓	Электроды ОЗЛ-6 ф4 мм Опорная лапа циклона из ст3 масса ед. 5 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг шт кг	5 4 5
4.	Монтаж циклона ф1200 мм из нержавеющей стали массой 370 кг	шт	1 ✓	Циклон ф1200 мм из нержавеющей стали массой 370 кг Электроды ОЗЛ-6 ф4 мм	шт кг	1 5
5.	Монтаж трубопровода ф530х6 мм из нержавеющей стали на отметке 22 метра	м.п.	4,92 ✓	Труба ф530х6 мм из ст нж длиной 3 метра Отвод ф530х6 мм 60 градусов R=1,5D длиной 0,42 м массой 28 кг Отвод ф530х6 мм 90 градусов R=1,5D длиной 0,75 м массой 63 кг Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт шт шт кг	0,234 1 2 10
6.	Монтаж трубопровода ф426х6 мм из нержавеющей стали на отметке 22 метра	м.п.	5,97 ✓	Труба ф426х6 мм из ст нж длиной 3,9 метра Отвод ф426х6 мм 90 градусов R=1,5D длиной 0,69 м массой 41 кг Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт шт шт кг	0,244 3 10

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	кол-во
7.	Монтаж трубопровода ф426х6 мм из ст нж на отметке 5,1 метр	м.п.	81,81	Труба ф426х6 мм из ст нж длиной 76,1 метра Отвод ф426х6 мм 90 градусов R=1,5D длиной 0,69 м массой 41 кг Отвод ф426х6 мм 45 градусов R=1,5D длиной 0,32 м массой 41 кг Отвод ф426х6 мм 30 градусов R=1,5D длиной 0,17 м массой 41 кг Электроды ЦТ-15 ф4 мм	тн шт	4,759 7 3 2 30
8.	Монтаж фланце Дв=400 мм из ст3 с помощью приварки на отметке 5,1 метр	шт	6	Фланец Дв=400 мм из ст3 масса ед. 3 кг Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	6 5
9.	Монтаж фланце Дв=300 мм из ст3 с помощью приварки на отметке 5,1 метр	шт	2	Фланец Дв=300 мм из ст3 масса ед. 2 кг Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	2 2
10.	Монтаж дроссельной заслонки ф400 мм фланцевой массой 45 кг на отметке 5,1 метра	шт	3	Дроссельная заслонка ф400 мм массой 45 кг Болт М16х90 мм Гайка М16 Набивка АГ 12	шт кг кг кг	3 5 1 0,5
11.	Монтаж дроссельной заслонки ф300 мм фланцевой массой 30 кг на отметке 5,1 метра	шт	1	Дроссельная заслонка ф300 мм массой 30 кг Болт М16х90 мм Гайка М16 Набивка АГ 12	шт кг кг кг	1 5 1 0,5
12.	Монтаж опорных конструкций трубопровода из ст3 на отметке 5,1 метра	тн	0,213	Швеллер 16 ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	0,213 5
13.	Монтаж люка ревизи 150х150 из ст нж массой 9 кг с вырезкой отверстия в трубе (длина реза 0,6 м)	шт	7	Люк ревизии 150х150 мм из ст нж массой 7 кг Электроды ЦТ-15 ф4 мм Электроды МР-3 ф4 мм	шт кг кг	7 5 5
14.	Монтаж турбовоздуходувки ТВ-150 массой 1,54 тн	шт	1	Турбовоздуходувка ТВ-150 массой 1,54 тн	шт	1

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».

Внутрипостроечный транспорт предоставляет «Подрядчик».

Работы выполняются в условиях основного производственного цеха с сохранением вредных условий труда и вблизи работающего оборудования.

Все материалы предоставляет «Заказчик»

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

Крашенинников С.А.

Зам. главного механика по техническому перевооруж.

Чаплак И.О.